



LA EVOLUCIÓN EN:

- RENDIMIENTO
- RESISTENCIA
- DURABILIDAD



ACEITE DE MOTOR UNIX® MEZCLA SINTÉTICA DE ALTO KILOMETRAJE 10W-30

ACEITES DE MOTOR DE MEZCLA SINTÉTICA DE ALTO KILOMETRAJE PARA VEHICULOS DE PASAJEROS

El aceite de motor UNIX® High Mileage Synthetic Blend 10W-30 está formulado para extender la vida útil del motor para vehículos que ya han superado las 75.000 millas, sella fugas, presenta una estabilidad superior a la oxidación y brinda protección adicional contra lodos, acumulación de depósitos y altas temperaturas. También ofrece los siguientes beneficios:

- Minimiza el consumo de aceite y maximiza la potencia de salida.
- Resiste la degradación térmica y reduce la formación de depósitos para una mejor protección del motor durante más tiempo que los aceites convencionales.
- Proporciona una fuerte barrera de película para controlar la fricción, resistir el desgaste y evitar que las superficies metálicas entren en contacto.
- Cumple o excede los requisitos de garantía de automóviles y camiones ligeros de importación y de EE. UU. Para todos los motores de gasolina para automóviles actualmente en uso.

ACEITE DE MOTOR DE MEZCLA SINTÉTICA DE ALTO KILOMETRAJE

UNIX® con tecnología de punta brinda estos beneficios:

DESEMPEÑO

Controla la fricción y el desgaste mejor que los últimos requisitos de API .¹

- Optimiza la vida útil del motor para vehículos con más de 75,000 millas. Proporciona protección adicional en comparación con los aceites convencionales, además de acondicionar los sellos para ayudar a prevenir fugas.
- Diseñado para manejar las condiciones más severas o extremas.

FUERZA

Proporciona una película de aceite fuerte para evitar el contacto de metal con metal, incluso bajo estrés extremo.

- Protección contra el desgaste insuperable. Las moléculas avanzadas se unen para evitar el contacto de metal con metal de las piezas giratorias del motor.
- Reducción de la fricción mejorada. Los aceites UNIX reaccionan al calor para producir una barrera reductora de fricción crítica que protege las superficies metálicas².

DURABILIDAD

Resiste el calor y el cizallamiento para prolongar la vida útil del aceite.

- Retiene la viscosidad y evita la degradación térmica. El aceite sobresale incluso en las condiciones más duras.
- Resiste el calor y el cizallamiento para prolongar la vida útil del aceite.

¹ Según lo medido contra el límite de desgaste promedio de la leva de la secuencia IV para API SP.

² Para medir los beneficios de la reducción de la fricción, los ingenieros utilizaron la prueba de tracción de bola sobre disco.

APLICACIONES

- Proporciona beneficios de rendimiento para automóviles de pasajeros, camiones ligeros y vehículos deportivos utilitarios de alto kilometraje; además de motores nuevos y reconstruidos.
- Formulado para superar los requisitos de rendimiento de ILSAC GF-6A.

ESPECIFICACIONES DE LA INDUSTRIA / OEM

API SP

Aprobado

ILSAC GF-6A

Aprobado

API SJ, SH, SG, SF	Cumple con los requisitos
API SL	Cumple con los requisitos
API SM	Cumple con los requisitos
API SN	Cumple con los requisitos
API SN Plus	Cumple con los requisitos
Chrysler MS-6395	Cumple con los requisitos
GM 6094M	Cumple con los requisitos
ILSAC GF-4	Cumple con los requisitos
ILSAC GF-5	Cumple con los requisitos

PROPIEDADES TÍPICAS

Boro, peso %	ASTM D5185	0.02
Calcio, peso %	ASTM D5185	0.099
Simulador de arranque en frío a (° C), cP	ASTM D5293	5300 (-25)
Color	ASTM D1500	3
Punto de inflamación ° C	ASTM D92	220
Punto de inflamación ° F	ASTM D92	428
Foam Seq. III (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Foam Seq. II (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Foam Seq. I (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Gravedad, ° API	ASTM D287	31.33
Espuma de alta temperatura, espuma estática	ASTM D6082 (Opción A)	20/0
Visibilidad de alta temperatura / alto cizallamiento a 150 ° C, cP	ASTM D5481	2.97
Magnesio, peso %	ASTM D5185	0.059
Molibdeno, peso %	ASTM D5185	0.0079
Nitrógeno, peso %	ASTM D4629	0.087
Volatilidad Noack,% de pérdida	ASTM D6375	12
Fósforo, peso %	ASTM D5185	0.077
Para el punto ° C (° F)	ASTM D5950	-42 ° C (-44 ° F)
Viscosidad de bombeo a (° C), cP	ASTM D4684	18,000 (-30)
Estabilidad al cizallamiento, viscosidad final en cSt	ASTM D6278	8.58
Gravedad específica a 60 ° F (15,6 ° C)	ASTM D4052	0.869
Ceniza sulfatada, peso %	ASTM D874	0.92
Azufre, peso %	ASTM D4951	0.3
TBN, mgKOH / g	ASTM D2896	7
Viscosidad a 100 ° C cSt	ASTM D445	10.56
Viscosidad a 40 ° C cSt	ASTM D445	68.37
Índice de viscosidad	ASTM D2270	142
Zinc, peso %	ASTM D5185	0.085