

- RENDIMIENTO
- RESISTENCIA
- DURABILIDAD



ACEITE DE MOTOR CONVENCIONAL 20W-50 UNIX®

ACEITE DE MOTOR CONVENCIONAL ACEITE DE MOTOR PARA VEHICULOS DE PASAJEROS

El aceite de motor UNIX® convencional 20W-50 está formulado para vehículos más antiguos y / o climas de alta temperatura, si se prefiere un aceite más espeso. También ofrece los siguientes beneficios:

- Resiste la degradación térmica y reduce la formación de depósitos para una mejor protección del motor durante más tiempo.
- Los aditivos actúan para mantener limpios los motores.
- Proporciona una fuerte barrera de película para controlar la fricción, resistir el desgaste y evitar que las superficies metálicas entren en contacto.

DESEMPEÑO

Controla la fricción y el desgaste.

- Diseñado para manejar las condiciones ambientales más severas o extremas y el estrés del motor.

FUERZA

Proporciona una película de aceite fuerte para evitar el contacto de metal con metal, incluso bajo estrés extremo.

- Excelente protección contra el desgaste. Las moléculas avanzadas se unen para evitar el contacto de metal con metal de las piezas giratorias del motor.
- Reducción de la fricción mejorada. Los aceites UNIX reaccionan al calor para producir una barrera crítica reductora de fricción que protege las superficies metálicas.

DURABILIDAD

- Resiste el calor y el cizallamiento para prolongar la vida útil del aceite.
- Excelente control de oxidación y depósitos.
- Retiene la viscosidad y evita la degradación térmica. El aceite sobresale incluso en las condiciones más duras.

¹ Para medir los beneficios de la reducción de la fricción, los ingenieros utilizaron la prueba de tracción de bola sobre disco.

APLICACIONES

- Proporciona beneficios de rendimiento para automóviles de pasajeros, camionetas y vehículos deportivos utilitarios; además de motores nuevos y reconstruidos.

ESPECIFICACIONES DE LA INDUSTRIA / OEM

API SP	Aprobado
API SJ, SH, SG, SF	Cumple con los requisitos
API SL	Cumple con los requisitos
API SM	Cumple con los requisitos
API SN	Cumple con los requisitos
API SN Plus	Cumple con los requisitos

PROPIEDADES TIPICAS

Boro, peso %	ASTM D5185	0.02
Calcio, peso %	ASTM D5185	0.099
Simulador de arranque en frío a (° C), cP	ASTM D5293	9244 (-15)
Color	ASTM D1500	3

Punto de inflamación ° C	ASTM D92	240
Punto de inflamación ° F	ASTM D92	464
Foam Seq. III (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Foam Seq. II (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Foam Seq. I (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opción A)	0/0
Gravedad, ° API	ASTM D287	29.24
Espuma de alta temperatura, espuma estática	ASTM D6082 (Opción A)	10/0
Visibilidad de alta temperatura / alto cizallamiento a 150 ° C, cP	ASTM D5481	4.67
Magnesio, peso %	ASTM D5185	0.059
Molibdeno, peso %	ASTM D5185	0.0079
Nitrógeno, peso %	ASTM D4629	0.087
Volatilidad Noack,% de pérdida	ASTM D6375	5.1
Fósforo, peso %	ASTM D5185	0.077
Para el punto ° C (° F)	ASTM D5950	-30 ° C (-22 ° F)
Viscosidad de bombeo a (° C), cP	ASTM D4684	23,300 (-15)
Estabilidad al cizallamiento, viscosidad final en cSt	ASTM D6278	15.15
Gravedad específica a 60 ° F (15,6 ° C)	ASTM D4052	0.8803
Ceniza sulfatada, peso %	ASTM D874	0.92
Azufre, peso %	ASTM D4951	0.3
TBN, mgKOH / g	ASTM D2896	7
Viscosidad a 100 ° C cSt	ASTM D445	17.76
Viscosidad a 40 ° C cSt	ASTM D445	164.9
Índice de viscosidad	ASTM D2270	118
Zinc, peso %	ASTM D5185	0.085